

# Чугунные — Мотор-редукторы

Соосные цилиндрические редукторы  
в чугунном корпусе



---

0.13÷22 Kw / 195÷2000 Nm

---

INNOVARI

700 Nm		025				n <sub>1</sub> =1400 min <sup>-1</sup>															
n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [KW]	M <sub>2M</sub> [DaNm]	f.s.	B 5				B 14												
					D	E	F	G	Q	R	T	U									
					80	90	100/ 112	132	71	80	90	100/ 112									
642	2.26	9.2	13.2	1.4																	
522	2.78	9.2	16.3	1.4																	
430	3.37	9.2	19.7	1.0																	
420	3.43	9.2	20	1.1																	
349	4.15	9.2	24.8	1.0																	
283	5.14	9.2	31	1.1																	
240	6.04	9.2	35.3	1.4																	
199	7.29	9.2	42.7	1.4																	
161	9.01	9.2	52.7	1.0																	
133	10.88	9.2	63.7	1.0																	
108	13.43	7.5	63.3	0.9																	
87	16.62	5.5	58.5	0.9																	
73	19.81	4	51.8	1.0																	
71	20.51	4	53.7	1.1																	
61	23.92	4	62.6	1.0																	
49	29.52	3	56.2	1.0																	

1100 Nm		026				n <sub>1</sub> =1400 min <sup>-1</sup>															
n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [KW]	M <sub>2M</sub> [DaNm]	f.s.	B 5				B 14												
					F	G	H	I	R	T	U	V									
					100/ 112	132	160	180	80	90	100/ 112	132									
360	4.03	18.5	47.5	1.1																	
321	4.52	18.5	53.3	1.0																	
248	5.84	18.5	68.9	1.1																	
222	6.54	18.5	77.1	1.0																	
202	7.19	18.5	84.8	1.1																	
180	8.05	18.5	95	1.0																	
170	8.51	18.5	100.4	1.0																	
152	9.53	15	90	1.1																	
143	10.13	11	71.3	1.0																	
116	12.48	11	88	1.0																	
98	14.78	11	104	1.0																	
84	17.30	9.2	101.2	0.9																	
71	20.48	9.2	119.8	0.9																	
61	23.75	7.5	111.9	0.8																	
52	28.13	5.5	99	1.0																	

		253																			
n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [KW]	M <sub>2M</sub> [DaNm]	f.s.	B 5				B 14												
					C	D	E	F	Q	R	T	U									
					71	80	90	100/ 112	71	80	90	100/ 112									
41	34.98	3	63.1	1.0																	
34	43.18	2.2	58.4	1.0																	
28	50.35	2.2	70	0.9																	
23	62.15	1.5	56.1	1.0																	
19	75.06	1.5	67.7	0.8	B	B															
15	90.63	1.1	62.2	1.0	B	B															
13	108.0	0.75	55	1.0	B	B															
12	111.9	0.75	52.5	1.1	B	B															
11	130.5	0.75	61.2	1.0	B	B															
9	161.0	0.75	75	0.9	B	B															

		263																			
n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	i	P <sub>1M</sub> [KW]	M <sub>2M</sub> [DaNm]	f.s.	B 5				B 14												
					C	D	E	F	R	T	U	V									
					71	80	90	100/ 112	80	90	100/ 112	132									
37	40	4	102	0.9			B														
29	49.2	3	88.8	1.1			B														
25	58.2	3	105	1.0			B														
21	67.5	2.2	91.4	1.0			B														
18	79.9	2.2	107	1.0			B														
15	95.8	1.5	84.5	1.0			B														
12	117.9	1.5	106.5	1.0	B	B															
11	131.5	1.1	90	1.0	B	B															
10	139.6	1.1	96	1.1	B	B															
9	161.9	0.75	76	1.1	B	B															
7	191.7	0.75	95	1.0	B	B															

Размеры

Типоразмер	a1	b1	e1	s1	d <sub>ST</sub>	dr	l	u	o6	h1	K1 <sub>Max</sub>	K2 <sub>Max</sub>	K3	h2	p3	i	h	a	b	e	f
402C	200	130	165	11	Ø25	Ø19	50	8	150	10	182.5	195	173.5	90	154	25	90	130	110	155	145
403C											202	214.5	195.5								
602C	250	180	215	14	Ø35	Ø24	70	10	190	13	251.5	272	237	115	194	30	115	165	135	200	190
603C						Ø19					254.5	275	245.5								
025	250	180	/	M10	Ø40	Ø28	75	12	225	/	287	287	277	161	260	35	160	175	170	215	225
253						Ø24					320	320	304								
026	300	230	/	M10	Ø50	Ø38	90	14	275	/	356	356	334	175	300	40	175	215	215	260	275
263						Ø24					352	352	338								
027	350	250	/	M12	Ø60	Ø42	105	18	330	/	398	398	375	224	375	40	225	245	250	300	330
27A						Ø28					428	428	426								
273						Ø24					401	401	387								

B5	63	71	80	90	100/ 112	132	160	180
Lx	70	80	100	100	125	150	175	175

B14	71	80	90	100/ 112	132
Lx	52.5	60	70	80	100

2000 Nm					027				$n_1=1400 \text{ min}^{-1}$				
$n_2$ [ $\text{min}^{-1}$ ]	i	$P_{1M}$ [KW]	$M_{2M}$ [DaNm]	f.s.	B 5				B 14				
					F	G	H	I	Q	R	T	U	
					100/ 112	132	160	180	71	80	90	100/ 112	
430	3.37	22	47.8	1.7									
345	4.2	22	59.5	1.3									
288	5.03	22	71.3	1.1									
229	6.32	22	89.6	1.7									
184	7.88	22	111.7	1.3									
154	9.43	22	133.7	1.1									
126	11.52	22	162	1.0									
113	12.86	18.5	151.7	1.1									
101	14.4	15	135.7	1.1									
82	17.6	15	165.8	1.0									
77	18.75	15	176.6	1.0									
63	22.92	15	200	0.9									
57	25.57	11	180	1.0									

27A					B 5				B 14			
$n_2$ [ $\text{min}^{-1}$ ]	i	$P_{1M}$ [KW]	$M_{2M}$ [DaNm]	f.s.	F	G	H	I	Q	R	T	U
					100/ 112	132	160	180	71	80	90	100/ 112
					47	30.56	9.2	169.6	1.0			
39	37.23	9.2	200	0.9								
35	41.14	7.5	200	0.9								
29	50.28	5.5	167.9	1.0								

273					B 5				B 14			
$n_2$ [ $\text{min}^{-1}$ ]	i	$P_{1M}$ [KW]	$M_{2M}$ [DaNm]	f.s.	C	D	E	F	R	T	U	V
					71	80	90	100/ 112	80	90	100/ 112	132
					47	30.56	4	79	2.0			B
39	37.23	4	96	2.0			B					
35	41.14	4	105	1.4			B					
29	50.28	4	129	1.4			B					
22	65.47	4	162.5	1.1			B					
20	73.05	4	180.8	1.0			B					
18	82.8	4	200	0.9	B	B						
14	101.2	3	182.7	1.0	B	B						
13	112.9	2.2	152.9	1.0	B	B						
11	131.7	2.2	178.4	1.0	B	B						
10	147	1.8	169.6	1.1	B	B						

## Условные обозначения

$P_{1M}$  [KW] = Входная мощность ( $n_1=1400 \text{ min}^{-1}$ )

$n_2$  [ $\text{min}^{-1}$ ] = Выходная скорость ( $n_1=1400 \text{ min}^{-1}$ )


$M_{2M}$  [Nm] = Крутящий момент на выходном валу


 = Присоединяемые двигатели

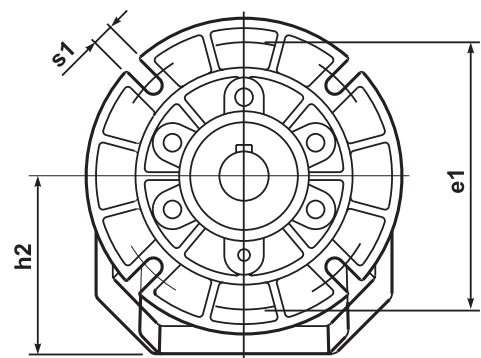
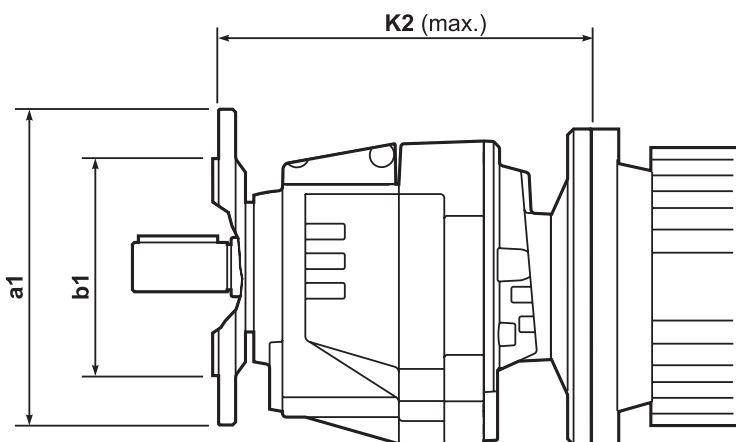
**B** = сборка с проставкой на двигатель 

**B** = возможен вариант без проставки

**C** = м. фланец/клемм. кор. двигателя 

	2 ступени					
	402C	602C	025	026	027	27A
Вес [кг]	9.5	21.3	36	61	105	106

	3 ступени				
	403C	603C	253	263	273
Вес [кг]	10	21.1	37	52	100

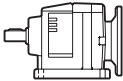


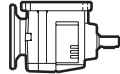
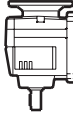

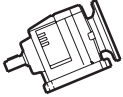
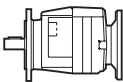


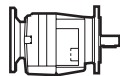


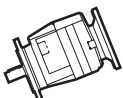


## 402C ÷ 603C

Все редукторы поставляются заполненными синтетическим маслом на весь срок службы количество масла по умолчанию для монтажных позиций В3/В5.

Для монтажных позиций В6/ В56/ V5/ V1/ V6/ V3/ V8/ V58 необходимо оговорить при заказе

В случае использования редукторов, заполненных маслом для монтажных позиций В3/В5 в других монтажных позициях, необходимо долить масло в соответствии с количествами, указанными в таблицах.

Стандарт	По заказу					
						
<b>B3</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>V5</b>	<b>V6</b>	<b>V8</b>
						
<b>B5</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>V1</b>	<b>V3</b>	<b>V8</b>

Количество заливаемого масла

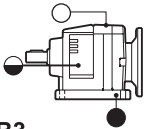
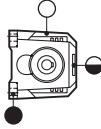
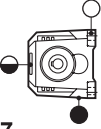
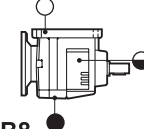
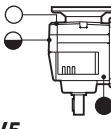
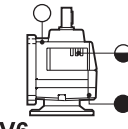
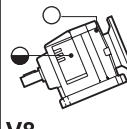
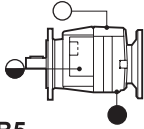
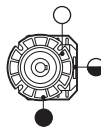
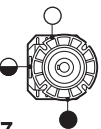
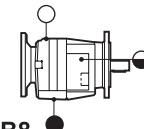
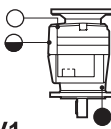
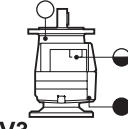
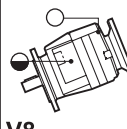
<b>402C</b>	0.50	0.50	0.50	0.50	0.65	0.85	0.65
<b>403C</b>	0.55	0.55	0.55	0.55	0.70	0.90	0.70
<b>602C</b>	1.00	1.50	1.50	1.50	2.00	2.00	2.00
<b>603C</b>	1.30	1.50	1.50	1.50	2.10	2.00	2.10

## 025 ÷ 273

Типоразмеры 025 - 273 поставляются без масла;

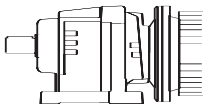
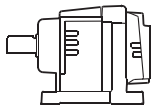
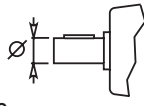
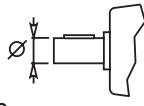
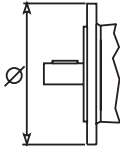
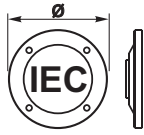
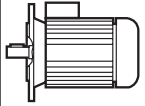
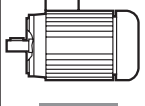
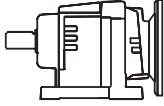
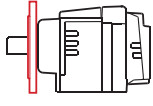
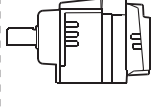
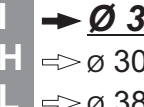
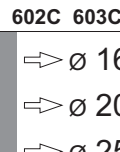
Перед эксплуатацией необходимо залить маслом

в соответствии с количествами, указанными в таблицах.

Стандарт	По заказу					
						
<b>B3</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>V5</b>	<b>V6</b>	<b>V8</b>
						
<b>B5</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>V1</b>	<b>V3</b>	<b>V8</b>

ISOVG	Минеральное масло				Синтетическое масло		
	680	460	320	220	460	220 320	150
Т°. Окр. среды	5° ÷ 50°	5° ÷ 45°	0° ÷ 40°	0° ÷ 35°	-15° ÷ 100°	-25° ÷ 80°	-30° ÷ 70°
<b>AGIP</b>	Blasia 680	Blasia 460	Blasia 320	Blasia 220		Telium VSF 320	Telium VSF 150
<b>BP</b>	Energol GRXP 680	Energol GRXP 460	Enerol GRXP 320	Enerol GRXP 220	Energol SGXP 460	Energol SGXP 220	Energol SGXP 150
<b>ESSO</b>	Spartan EP 680	Spartan EP 460	Spartan EP 320	Spartan EP 220			
<b>SHELL</b>	Omala OIL 680	Omala OIL 460	Omala OIL 320	Omala OIL 220	Tivela OIL SD	Tivela OIL WB	

## 2-3-х ступенчатые редукторы - код заказа

P	402..	-F	5.5	C	2	D	B5	B3					
Тип	Размер	Чугунный	Передат. число	Выходной вал	Выходной фланец	Типоразмер мотор. Фланца	Типоразмер двигателя						
 <b>M</b>	<b>2</b> $\mu\text{m}\acute{o}\tau\text{r}\acute{o}\text{s}$ $\acute{\alpha}\iota\acute{\epsilon}$ 402C 602C 025 026 027 27A	 <b>SP</b>	 * Стандарт 402C 403C	 * <b>V</b> → $\text{Ø } 25$ <b>B</b> → $\text{Ø } 16$ <b>C</b> → $\text{Ø } 19$ <b>D</b> → $\text{Ø } 20$ <b>E</b> → $\text{Ø } 24$	 <b>N</b> Без фланца 402C 403C <b>1</b> → $\text{Ø } 120$ <b>2</b> → $\text{Ø } 140$ <b>3</b> → $\text{Ø } 160$ <b>4</b> → $\text{Ø } 200$	 <b>B5</b> <b>B</b> → 63 ( $\text{Ø } 140$ ) <b>C</b> → 71 ( $\text{Ø } 160$ ) <b>D</b> → 80 ( $\text{Ø } 200$ ) <b>E</b> → 90 ( $\text{Ø } 200$ ) <b>F</b> → 100-112 ( $\text{Ø } 250$ ) <b>G</b> → 132 ( $\text{Ø } 300$ ) <b>H</b> → 160 ( $\text{Ø } 350$ ) <b>I</b> → 180 ( $\text{Ø } 350$ )	 <b>B5</b>  <b>B14</b>	* Стандартные диаметры указаны крупным шрифтом - Необходимо согласование в случае использования 2-полюсных моторов					
									 <b>P</b>	 <b>-F</b>	 <b>602C 603C</b> * <b>I</b> → $\text{Ø } 35$ <b>H</b> → $\text{Ø } 30$ <b>L</b> → $\text{Ø } 38$ <b>M</b> → $\text{Ø } 40$	 * <b>C</b> → $\text{Ø } 40$ <b>R</b> → $\text{Ø } 45$ <b>1</b> → $\text{Ø } 38$	 <b>602C 603C</b> <b>3</b> → $\text{Ø } 160$ <b>4</b> → $\text{Ø } 200$ <b>5</b> → $\text{Ø } 250$

Смотри в таблицах монтажные позиции

\* Стандартные диаметры указаны крупным шрифтом

- Необходимо согласование в случае использования 2-полюсных моторов